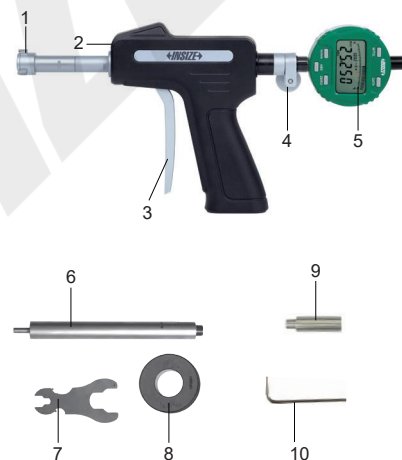


Individuale

Codice	Gamma	Tipo	Precisione (senza indicatore digitale)	Anello di regolazione	Asta di prolunga (inclusa)
2124-8	6-8mm	A	4µm	Ø6mm(included)	100mm
2124-10	8-10mm	A	4µm	Ø8mm(included)	100mm
2124-12	10-12mm	A	4µm	Ø10mm(included)	100mm
2124-16	12-16mm	B	4µm	Ø16mm(included)	150mm
2124-20	16-20mm	B	4µm	Ø16mm(included)	150mm
2124-25	20-25mm	B	4µm	Ø25mm(included)	150mm
2124-30	25-30mm	B	4µm	Ø25mm(included)	150mm
2124-40	30-40mm	B	4µm	Ø40mm(included)	150mm
2124-50	40-50mm	B	5µm	Ø40mm(included)	150mm
2124-63	50-63mm	C	5µm	Ø62mm(included)	150mm
2124-75	62-75mm	C	5µm	Ø62mm(included)	150mm
2124-88	75-88mm	C	5µm	Ø87mm(included)	150mm
2124-100	87-100mm	C	5µm	Ø87mm(included)	150mm
2124-125	100-125mm	C	6µm	opzionale	150mm
2124-150	125-150mm	C	6µm	opzionale	150mm
2124-175	150-175mm	C	7µm	opzionale	150mm
2124-200	175-200mm	C	7µm	opzionale	150mm
2124-225	200-225mm	C	8µm	opzionale	150mm
2124-250	225-250mm	C	8µm	opzionale	150mm
2124-275	250-275mm	C	9µm	opzionale	150mm
2124-300	275-300mm	C	9µm	opzionale	150mm

Set

Codice	Gamma	Sonde incluse	Anello di regolazione (incluso)	Asta di prolunga (inclusa)
2124-S123	6-12mm	6-8mm, 8-10mm, 10-12mm	Ø6mm, Ø8mm, Ø10mm	100mm
2124-S202	12-20mm	12-16mm, 16-20mm	Ø16mm	150mm
2124-S504	20-50mm	20-25mm, 25-30mm, 30-40mm, 40-50mm	Ø25mm, Ø40mm	150mm
2124-S1004	50-100mm	50-63mm, 62-75mm, 75-88mm, 87-100mm	Ø62mm, Ø87mm	150mm



- 1-Ganascia di misura
- 2-Vite di regolazione dell'impugnatura
- 3-Impugnatura
- 4-Vite di bloccaggio dell'indicatore
- 5-Indicatore (opzionale)
- 6-Asta di estensione
- 7-Chiave aperta
- 8-Anello di regolazione
- 9-Articolo di collegamento (per campi da 100 mm e oltre)
- 10-Chiave a L

Tipo A
6-12 mm, acciaio
punti di misura

Tipo B
12-50 mm, carburo
punti di misura

Tipo C
50-300 mm, carburo
punti di misura

1. Installare la ganaschia di misura. l'operazione è la seguente:

---Serrare il corpo del micrometro premendo la maniglia.

---Installare il corpo del micrometro con la ganaschia di misura mediante filettatura (fig. 1).

---L'installazione è completa.

Attenzione: Per le gamme di 100 mm e superiori (ad esempio 100-125 mm), è necessario installare la ganaschia di misura dopo aver installato la biella (fig. 2) per rispettare la gamma di 112,5-125 mm.



fig.1



fig.2

2. Installare l'indicatore digitale opzionale (prestare attenzione a cambiare la direzione di lettura).

3. Misurazione

Prima della misurazione, accertarsi che la ganaschia di misura sia saldamente installata. Quindi, con una chiave a L, regolare la vite di regolazione della corsa (fig. 3) per ridurre la corsa dell'impugnatura di circa 0,1 mm. Infine, calibrare il micrometro con un anello di regolazione.

Impostare la lettura iniziale in base al diametro dell'anello di regolazione, facendo riferimento alle istruzioni dell'indicatore digitale.

Prima della calibrazione, pulire la superficie di misurazione del micrometro e la superficie interna dell'anello di regolazione con un panno morbido e pulito.

Ritrarre le ganasce di misurazione in modo che siano leggermente più piccole dell'anello di regolazione, estenderle verticalmente nell'anello di regolazione, rilasciare l'impugnatura, scuotere leggermente per far sì che la superficie di misurazione della ganaschia di misurazione sia completamente a contatto con l'anello e premere il pulsante di azzeramento della regolazione, quindi la calibrazione è completata.

Ritrarre la ganaschia di misurazione del micrometro in modo che sia leggermente più piccola dell'apertura misurata, quindi estendere il micrometro verticalmente nel foro misurato, rilasciare l'impugnatura e scuotere leggermente per far sì che la ganaschia di misurazione entri completamente in contatto con la parete del foro prima della lettura.

Dopo la lettura, premere la maniglia per ritrarre le ganasce, quindi estrarre il micrometro lungo l'asse del foro.



fig.3

Attenzione:

1. Quando la superficie di misura sta per entrare in contatto con il pezzo da misurare, si prega di non azionarla con troppa violenza, per evitare di ottenere risultati di misura imprecisi e di causare danni interni al prodotto.
2. Dopo aver sostituito la ganaschia di misura o aver montato un'asta di prolunga, il micrometro deve essere ricalibrato.
3. Dopo aver sostituito la ganaschia di misura, è necessario regolare nuovamente la vite di regolazione della corsa dell'impugnatura con una chiave a L per evitare di danneggiare la ganaschia di misura a causa dell'impatto dei perni di misura.

4. Accessorio opzionale: indicatore digitale, anello di regolazione.